

Calibration Guidelines for Length

Reference	Title	Title (original)	Available in
DI-001	Procedure for the calibration of profile projectors	Procedimiento para la calibración de proyectores de perfiles	es
DI-004	Procedure for the Calibration of Vertical Measuring machines	Procedimiento para la calibración de medidoras de una coordenada vertical	es
DI-005	Procedure for the Calibration of External Two-Point Micrometers	Procedimiento para la calibración de micrómetros de exteriores de dos contactos	es
DI-006	Procedure for calibrating measuring microscopes	Procedimiento para la calibración de microscopios de medida	
DI-007	Procedure for the Calibration of Horizontal Measuring Machines	Procedimiento para la calibración de máquinas de una coordenada horizontal	es
DI-008	Procedure for calibrating vernier calipers	Procedimiento para la calibración de calibres de pie de rey	es
DI-009	Procedure for the calibration of squares block	Procedimiento para la calibración de escuadras de perpendicularidad	es
DI-010	Procedure for calibrating mechanical comparators	Procedimiento para la calibración de comparadores mecánicos	es
DI-011	Procedure for calibrating tapes	Procedimiento para la calibración de flexómetros	es
DI-012	Procedure for the calibration of rigid graduated rules	Procedimiento para la calibración de reglas rígidas de trazos	es
DI-013	Procedure for calibrating standard line rulers	Procedimiento para la calibración de reglas patrón de trazos	
DI-014	Procedure for the calibration of longitudinal gauge blocks by comparison	Procedimiento para la calibración de bloques patrón longitudinales por comparación	es
DI-015	Procedure for calibrating flatness tables	Procedimiento para la calibración de mesas de planitud	es
DI-016	Procedure for the calibration of cylindrical diameter standards	Procedimiento para la calibración de patrones cilíndricos de diámetro	es
DI-017	Procedure for calibrating angle gauges	Procedimiento para la calibración de bloques patrón angulares	
DI-018	Procedure for the calibration of roundness standards	Procedimiento para la calibración de patrones de redondez	es
DI-021	Procedure for calibrating two-contact internal micrometers	Procedimiento para la calibración de micrómetros de interiores de dos contactos	es
DI-022	Procedure for calibrating three-contact internal micrometers	Procedimiento para la calibración de micrómetros de interiores de tres contactos	es
DI-025	Procedure for the calibration of stylus roughness testers	Procedimiento para la calibración de rugosímetros de palpador	es
DI-026	Procedure for the calibration of rotary tables	Procedimiento para la calibración de mesas giratorias	es
DI-030	Procedure for the calibration of micrometer heads	Procedimiento para la calibración de cabezas micrométricas	es
DI-032	Procedure for calibrating standard polygons	Procedimiento para la calibración de polígonos patrón	es
DI-034	Procedure for calibrating theodolites	Procedimiento para la calibración de teodolitos	es

Calibration Guidelines:

The procedures published by CEM present calibration models in line with internationally accepted documents such as the International System of Units (SI), the International Vocabulary of Metrology (VIM), the Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM) and the Standard EN ISO/IEC 17025. As models, users may, under their own responsibility, modify them to suit their specific needs (instrumentation, environmental conditions, etc.). In such cases, critical thinking and professional ethics must always prevail.

CEM accepts no responsibility for the interpretation and/or use of these procedures.

Download of CEM procedures: <https://www.cem.es/es/divulgacion/publicaciones>